



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
4<sup>η</sup> Υ.ΠΕ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΑΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
“ΑΓΙΟΣ ΠΑΥΛΟΣ”

Εθν. Αντίστασης 161 ΤΚ 55134 ΘΕΣ/ΝΙΚΗ  
Τμήμα Οικονομικό  
Γραφείο Διαχείρισης Υλικού  
Πληροφορίες ΑΠΟΣΤΟΛΑΚΗ.Ε.  
Τηλ: 2313304415  
Fax: 2313304416  
e-mail: [diaxeirisi@agpavlos.gr](mailto:diaxeirisi@agpavlos.gr)

Θεσσαλονίκη: 26-11-2020

Αρ.πρωτ.: 19279

**Έρευνα αγοράς που αφορά**

Προκειμένου να καλυφθούν τρέχουσες ανάγκες, το ΓΝΘ Άγιος Παύλος πρόκειται να προβεί στην προμήθεια των ειδών που αναφέρονται στον πίνακα που ακολουθεί, με τη διαδικασία της δημοσίευσης στο διαδίκτυο και τη συλλογή προσφορών με κριτήριο τη χαμηλότερη τιμή, η οποία δεν μπορεί να υπερβαίνει το τρέχον Παρατηρητήριο Τιμών της Ε.Π.Υ. Ν.3846/2010 άρθρο 24.

Τα προσφερόμενα είδη πρέπει να συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις των διεθνών & Ευρωπαϊκών προτύπων και να φέρουν την προβλεπόμενη σήμανση CE. Στις προσφορές θα πρέπει να αναφέρονται απαραίτητα οι αριθμοί Μητρώου του Παρατηρητηρίου με τους οποίους αντιστοιχίζονται τα αιτούμενα υλικά. Οι προμηθευτές θα πρέπει να αναφέρουν επίσης τον κωδικό **GMDN** και τον κωδικό **ΕΚΑΠΤΥ** των προσφερομένων ειδών, αλλά και τον χρόνο παράδοσης τους, σε διαφορετική περίπτωση δε θα γίνονται δεκτές οι προσφορές.

Οι προσφορές θα γίνονται δεκτές στο γραφείο Διαχ/σης Υλικού μέσω fax, e-mail ή ταχυδρομικώς. Η ημερομηνία και ώρα παράδοσης θα προκύπτουν από την ημερομηνία εκτύπωσης του fax (για προσφορές που κατατίθενται με τηλεμοιοτυπία) και για προσφορές που κατίθενται μέσω ταχυδρομείου, από την ημερομηνία και ώρα κατάθεσης της προσφοράς που θα αναφέρει το αποδεικτικό επίδοσης του φακέλου. Οι προσφορές που θα προσκομίζονται ιδιοχειρώς θα κατατίθενται προηγουμένως στην υπηρεσία πρωτοκόλλου του Νοσοκομείου. Οι προσφορές που θα κατατίθενται στην υπηρεσία πέρα της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, θα απορρίπτονται ως εκπρόθεσμες. Σε περίπτωση που ζητηθεί δείγμα, κρίνεται απαραίτητη η προσκόμισή του.

Καταληκτική ημερομηνία 01/12/2020

Καταληκτική ώρα : 15.00

Οι προσφορές παρακαλούμε να έχουν ισχύ έως 4 μήνες

Περιγραφή

1.ΖΥΓΙΑΡΙΑ ΤΡΟΧΗΛΑΤΗ SEGA

200122000010010-MTN

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΑΝΘΡΩΠΟΖΥΓΟΥ

Ψηφιακός ζυγός με κολώνα με ενσωματωμένο ύψος

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ"

- Απλός ,Πλήρως αυτόματος
- Εύρος ζύγισης:0-200kg
- Διαβάθμισης ανά:100g
- Αυτόματο κλείσιμο
- Χαμηλή αντιολισθητική πλατφόρμα για ευκολία πρόσβασης
- Λεία επιφάνεια ζύγισης, διασφαλίζει ευκολία στο καθάρισμα
- Γυάλινη οθόνη LCD με ευανάγνωστα ψηφία
- Να είναι στιβαρή κατασκευή και να διαθέτει ρόδες για εύκολη μετακίνηση
- Να λειτουργεί με ρευμα και μπαταρίες
- Να ζυγίζει σε κιλά ή λίβρες



Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ

ΚΑΤΣΑΚΑΣ ΟΔΥΣΣΕΑΣ